



[illegible]

MODIFICATIONS	INDICE
CREATION	A

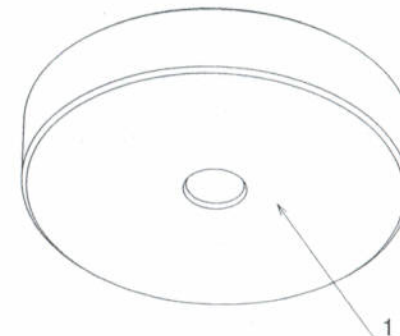
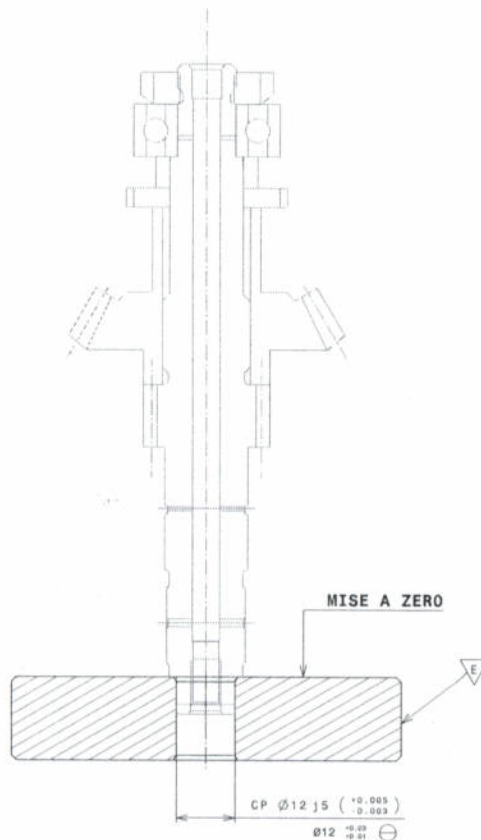
RELEASED FOR PROD.
DATE: 11 / 9 / 07 INT: WG

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESSIN PAR : MECAPRECIS LE: 05/06/2006		VERIFIER PAR: LIBIER	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		<input type="checkbox"/> DATE:	
	MACHINE / ENGINE MAKILA 1		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION ARBRE D'ENTRAINEMENT		N° PIECE / PART NUMBER: 0 298 18 887 0	<input type="checkbox"/> DATE:	
	DESIGNATION OUTILLAGE CIMBLLOT DE MESURE					<input type="checkbox"/> DATE:	
	TOOL NAME .					<input type="checkbox"/> DATE:	
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					<input type="checkbox"/> DATE:	
	ECHELLE SCALE 1/1		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :	<input type="checkbox"/> DATE:	
			FORMAT SIZE A3		TM 3067 G001	PLANCHE SHEET 0-2	<input type="checkbox"/> DATE:
						<input checked="" type="checkbox"/> LIBIER	
						DATE: 05/06/06	

TM3067G001 - A <13 juin 2006> - 2 / 4

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 11 / 9 / 07 INT: DG



F L'ETIQUETTE REP. 11 SERA COLLEE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET REP. 10 APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FACON INDELEBILE AU N° DE L'OUTILLAGE

E MARQUER LE N° INDIVIDUEL ATTRIBUE LORS DE LA RECEPTION DE L'OUTILLAGE A TM

D LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES \ominus SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

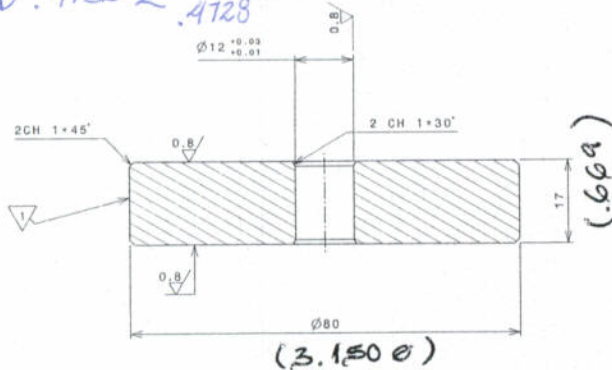
C MASSE DE L'OUTILLAGE : 700 g

B PROCESS : -METTRE EN PLACE LA PIECE SUR LE REP 1
-FAIRE LE 0 SUR LE REP 1

A FONCTION : OUTILLAGE DE MESURE

DESIGN PAR MECAPRECS LS 05/06/06		DROITE PAR LIBIER ST2100		INTERPRETATION DES DESSINS INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER	
MACHINE / ENGINE MAKULA 1		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION ARBRE D'ENTRAIEMENT		N° PIECE / PART NUMBER 0 290 18 907 0	
DESIGNATION OUTILLAGE CIMBLLOT DE MESURE				DATE	
TOOL NAME				DATE	
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				DATE	
ECHELLE SCALE 2				DATE	
FORMAT SIZE A1				DATE	
Turbomeca Energie SAZAN				DATE	
TM 3067 G001				DATE	
PLANCHE SHEET 1/1				DATE	

② .4732 < .47360
.4728



2 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

1 MARQUAGE : GRAVER H4mm N° OUTILLAGE + INDICE

CIMBLOT	4140 28-32-46	USINAGE V V	NOUVEAU 2	MECAPRECE 05/06/06
	30 NCD 8 R 900-1000 MPa	TM 3067 P001		

7/8" 25th TOTAL

SHOP COPY
SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.

DATE: 11/9/07 INT: DLG

Dessiné par MECAPRECE		Vérifié par LIBIER		Interprétation des dessins selon ST2100	
Lk: 05/06/06					
Machine / Engre MAKULA 1		Designation piece / Description ARBRE D'ENTRAINEMENT		N° Piece / Part Number 0 298 18 887 0	
Designation outillage CIMBLOT DE MESURE					
TOOL NAME					
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA S. NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
Echelle SCALE 4		Turbomeca Groupe SAFRAN		Code fabricant piece / Manufacturer Code	
Format SIZE A1		TM 3067 G001		Planche SHEET 2	

FICHE ARTICLE / Product data sheet**(F0228)****TM3067G001****Version A****CIMBLOT DE MESURE**Version GEODE de l'Article / *Geode Part Version* :

A Engineering

Type d'article / *Item type* :

Outillage de production - conception TM

Unité / *Unit* :

pièce

Article de configuration / *Configuration article* :

Non

Sujet à péremption / *Subject to cure date* :

Non

Type de composition / *Assembly type* :

Composant

Classification / *Classification* :

Catégorie 3 groupe 2

Durée limite de stockage (jours) / *Storage limit (days)* :

-1

SHOP COPY**DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents****ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA****RELEASED FOR PROD.**
DATE: 11/9/06 INT: 06